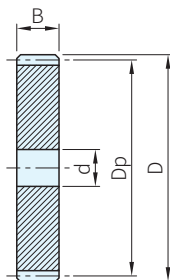


RoHS

齒輪形狀：A



TYPE	材質	處理	壓力角
HCWGT	S45C	-	20°
HCWGTT		染黑	
HCWGTH		無電鍍	
HCWGP	SUS304	-	

標準軸孔



圓孔

TYPE	M 模數	Y 齒輪形狀	T 齒數	B 厚度	d 指定單位1mm	Dp 基準圓直徑	D 齒頂圓直徑			
(S45C) HCWGT HCWGTT HCWGTH	1.0	A	15	10	6~10	15	17			
			16		6~12	16	18			
			18		6~10	18	20			
			19			19	21			
			20		6~12	20	22			
			22			22	24			
			24			24	26			
			25		6~15	25	27			
			26			26	28			
			28		8~17	28	30			
			30			30	32			
			(SUS304) HCWGP		1.0	A	32	8~18	32	34
							34		34	36
							35	8~20	35	37
							36		36	38
							40		40	42
							42		42	44
							45		45	47
							48	8~30	48	50
50	50	52								
55	10~32	55		57						
60		60		62						
70	10~35	70	72							
75		75	77							
80	10~39	80	82							

PS. 備註

- 熱處理需求歡迎洽詢
- 接受圖面詢價，可依圖面生產
- 軸孔追加加工詳細請參閱P.503

軸孔追加加工

Alteration	Code	Spec.
	AT	鍵槽孔

訂貨： TYPE - M - Y - T - B - d - (追加加工 Code)

HCWGT - 1.0 - A - 19 - 10 - 8

HCWGTH - 1.0 - A - 30 - 10 - 10 - AT

交期： 8 天 S45C

12 天 SUS304